

Steigende Qualitätsansprüche und wachsende Normforderungen im Bereich des Qualitätsmanagement machen die regelmäßige Überprüfung von Patronenlagerlehren unerlässlich.

Umfangreiche Vorgaben der CIP verpflichten alle Beschussämter zur regelmäßigen maßlichen Prüfung ihres Lehrenbestandes. Um bereits während der Herstellung des Patronenlagers übereinstimmend mit dem Beschussamt prüfen zu können, empfiehlt es sich, auch für Büchsenmacher und Waffenhersteller, den eigenen Lehrenbestand regelmäßig professionell vermessen und auf aktuelle CIP-Konformität prüfen zu lassen.

Wir bieten die Vermessung Ihrer Patronenlagerlehren aus unserer Herstellung zu folgenden Konditionen an:

Unser Vermessungs-Service umfasst:

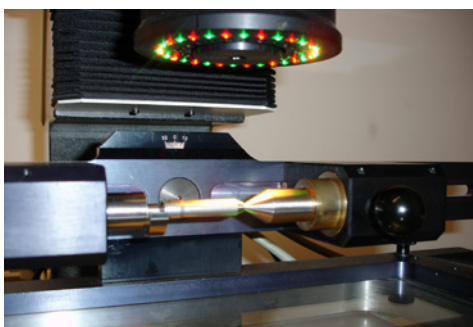
- Eingangskontrolle auf relevante Abnutzung/Beschädigung
- Überprüfung der CIP Daten auf Aktualität
- Vermessung auf optischem CNC-Mess-System inkl. Erstellung eines Messprotokolls (PDF Versand)
- Optional Anbringung Seriennummer per Lasermarkierung (sofern nicht werkseitig bereits vorhanden)

Außerdem bieten wir optional an:

- Überschleifen des Schriftfeldes und Erneuerung der Laserbeschriftung

Vermessung Einzellehre	EUR*
Preis je Lehre inkl. Prüfung CIP Status	35,00
Vermessung Lehrensatz (ab 3 Stück des gleichen Kalibers)	EUR*
Prüfung CIP Status je Kaliber (zwingend erforderlich)	10,00
Vermessung je Lehre im Satz	15,00
Überschleifen Schriftfeld und Neubeschriftung	EUR*
Preis je Lehre	10,00

* Alle Preise in EUR je Stck, netto, zzgl MWST und Versand.
Weitere Informationen auf Anfrage. Bei Bedarf weisen wir die Kalibrierkette der zur Prüfung Ihrer Lehren verwendeten Messmaschinen vollständig nach.



Page: 1 / 1 Time: 11:34 Date: 20.07.2016

TRIEBEL
 Waffenwerkzeuge GmbH
 Wagnersgasse 4
 87677 Stöttwang
 Germany
 Tel: +49 (0) 8345 95294-0
 Fax: +49 (0) 8345 95294-15
 Internet: www.triebel-guntools.de
 eMail: info@triebel-guntools.de

Manufacturer : Triebel
 Part Number : N2120
 Number : 2602032
 Caliber : Cal. 36/410
 Type : NOGO +0.20
 Status : CIP 06-09-19
 Examiner : Eckl S.
 Test report number :
 Version :
 Gauge : Schneider SKM250
 Tested to : 01/2017
 Serial Number : 027963

Event	Com	Sy	No.	Measured	Nominal	UpperTol	LowerTol	Deviation	Over
1	G	D	13.6940	13.7000	+0.0000	-0.0100	-0.0060	[mm]	
2	D	D	12.0322	12.0500	+0.0000	-0.0290	-0.0178	[mm]	
3	T	D	1.7449	1.7500	+0.0000	-0.0100	-0.0051	[mm]	
5	Angle	C	A	109°57'23.2"	110°00'00.0"	+0°30'00.0"	-0°30'00.0"	-0°02'36.8"	[mm]

